



TRENNÖLE

BISOL

- Schnell biologisch abbaubares Trennöl BISOL wird vor allem für Schalungssysteme, Separierung der Ladefläche beim Asphalttransport und bei der Herstellung von Betonfertigteilen verwendet.
- Kein klebriges Trennöl, gebrauchsfertig, auf Basis von Rapsöl hergestellt.
- Enthält einzigartige Additiv-Kombination.
- Bietet ausgezeichneten Korrosionsschutz und verbesserte Viskosität für Anwendungen beim Auftragen im Spritzverfahren oder mit Pinsel und Roller.
- Das Produkt kann nach Kundenwunsch angepasst werden.



QUALITÄTSPARAMETER	BISOL
Kin. Viskosität bei 40 °C (mm ² /s)	12
Dichte bei 20 °C (kg/m ³)	860
Erstarrungspunkt (°C)	-18
Flammpunkt (°C)	200
Bio. Abbaubarkeit in 21 Tagen	>98 %

GEBLASENE ÖLE (BRSO)

- Die Herstellung von geblasenen Ölen erfolgt durch kontrollierte Polymerisation, wodurch die Viskosität unter Beibehaltung aller positiven Eigenschaften von Pflanzenölen kontrolliert erhöht wird (als Grundöl wird kaltgepresstes Rapsöl benutzt). Nach Beendigung des gewünschten Viskositätsverfahrens werden Additive zugegeben, um den erforderlichen Viskositätswert aufrechtzuerhalten.
- Die obere Grenze des Viskositätswertes liegt bei ca. 2000 mm²/s bei 40 °C (vor allem durch die Manipulierbarkeit eines gegebenen Öls bestimmt).
- Die Hauptvorteile liegen bei ausgezeichneten Schmiereigenschaften zusammen mit einer perfekten biologischen Abbaubarkeit (mehr als 98 % binnen 21 Tagen gemäß CEC-L-33-A-93).
- BRSO dient als natürlicher Viskositätsregler, Öl zur Verlustschmierung, natürliches EP (Extreme-Pressure) und AW Additiv (Anti-Wear).

QUALITÄTSPARAMETER	BRSO 600	BRSO 750	BRSO 1150
Dichte bei 15 °C (kg/m ³)	950	960	975
Viskosität bei 40 °C (mm ² /s)	600	750	1150
Flammpunkt (°C)	>250	>250	>250